

TEST REPORT OF ALUMINUM STRIP COATING SYSTEM

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ЛЕНТЫ

The painted aluminum strip samples are produced on the coil-coating line at ALUTECH Group.
All colours have been tested at the Coil Coating laboratory of BASF Coatings GmbH in Münster, Germany (Date March 2010).

Образцы окрашенной алюминиевой ленты, произведенной на линии окраски группы компаний «АЛЮТЕХ» были протестированы в лаборатории БАСФ Коатингз ГмбХ, г.Мюнстер, Германия (Дата: Март, 2010 г.).

SAMPLES AND COMPONENTS / ОБРАЗЦЫ И СЫРЬЕ

Aluminum strip supplier	HYDRO Aluminium
Поставщик алюминиевой ленты	
Surface pre-treatment supplier	CHEMETALL GmbH
Поставщик химических материалов для предварительной подготовки поверхности	
Coating supplier	BASF Coatings GmbH
Поставщик лакокрасочных материалов	
Coating system for shutter profiles (slats)	Primer + Polyurethane / Polyamide Top Coat
Лакокрасочное покрытие профилей (ламелей)	Универсальное бесхроматное полиэфирное первичное покрытие (грунт) + Полиуретановая эмаль с частицами полиамида
Coating system for shutter boxes	Primer + Polyester Top Coat
Лакокрасочное покрытие коробов	Универсальное бесхроматное полиэфирное первичное покрытие (грунт) + Полиэфирная эмаль
Coating thickness	20-30 µm
Толщина лакокрасочного покрытия	20-30 мкм
Backside coating	Special lacquer for very good adhesion with PU-Foam
Покрывание обратной стороны	Специальный лак для улучшения адгезии с ПУ-пенной

TECHNICAL PERFORMANCE OF ALUMINUM STRIP FOR SHUTTER PROFILES (SLATS)

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ЛЕНТЫ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ (ЛАМЕЛЕЙ)

TEST / Испытание	SPECIFICATION / Значение	RESULT / Результат
EN 13523-3. Color difference / Различия цвета	Delta E < 1	OK / Соответствует
EN 13523-4. Pencil hardness / Твердость покрытия	HB.F	OK / Соответствует
EN 13523-7. T-bend / Т-бэнд (Отслоение на сгибе)	OT	OK / Соответствует
EN 13523-8. Acid-Salt spray / Стойкость в соляном тумане	1000 hours	OK / Соответствует
EN 13523-11. MEK test / МЭК тест	> 100 cycles	OK / Соответствует

TECHNICAL PERFORMANCE OF ALUMINUM STRIP FOR SHUTTER BOXES

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ЛЕНТЫ ДЛЯ КОРБОВ

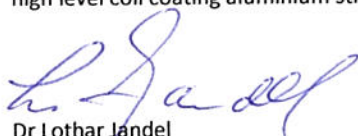
TEST / Испытание	SPECIFICATION / Значение	RESULT / Результат
EN 13523-3. Color difference / Различия цвета	Delta E < 1	OK / Соответствует
EN 13523-4. Pencil hardness / Твердость покрытия	HB	OK / Соответствует
EN 13523-7. T-bend / Т-бэнд (Отслоение на сгибе)	OT	OK / Соответствует
EN 13523-8. Acid-Salt spray / Стойкость в соляном тумане	1000 hours	OK / Соответствует
EN 13523-11. MEK test / МЭК тест	> 100 cycles	OK / Соответствует

The results have been found according to the latest ECCA (European Coil Coating Association) test methods (status March 2010).

It can be confirmed that the prepainted strip samples represent high level coil coating aluminium strips.

Данные результаты были получены согласно последним методам испытаний (по состоянию на март 2010) ECCA (Европейская Ассоциация Покрасчиков Ленты).

Данные подтверждаются высоким качеством предварительно подготовленной алюминиевой ленты.



Dr. Lothar Jandel
(Technology Management Industrial Coatings Solutions)

BASF Coatings GmbH
Geschäftsbereich Industrielacke
Coil Coatings
Glasuritstraße 1
48165 Münster

Münster, April 19th, 2010

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

BASF Coatings GmbH
Glasuritstrasse 1
48165 Münster
Tel.: +49 2501 14-0
Fax: +49 2501 14-3373